

# **Exhibit 1**

日本金属化学株式会社は溶解現場にて役立つ機器を提供しております。

トップページ

製造・製品紹介

よくある質問

会社概要

お問い合わせ

## PRODUCTS

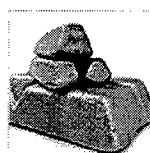
## 成分調整用母合金

## その他

## 1)成分調整用母合金

アルミニウム合金はアルミニウムと数種類の金属を溶け合わせたものですので、ほとんどの成分は大きく変化することはありません。変化するケースとしては鉄分のように増加傾向にあるもの、Mg(マグネシウム)のように溶湯保持中や再溶解によって減少してしまうものがあります。Mgのように減少してしまうものは、母合金として添加し、成分を調整するのが一般的です。

また、Sr(ストロンチウム)・Ti(チタン)・B(ボロン)等は、改良処理、微細化処理の添加元素として使用します。



## ■MG90

- ・目的:Mg添加用
- ・成分:90%Mg・10%Al
- ・形状:1Kg舟形状インゴット・4Kg(4ヤマ)インゴット



## ■SRM100W/SRM250/SRM300

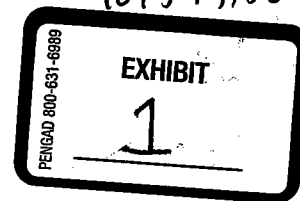
- ・目的:Sr添加用、改良処理
- ・成分:10%Sr、90%Al
- ・形状:SRM100W—円錐台形ワッフル鑄造品(プリン型100g鑄造品)  
SRM250/300—押出し成形台形250g/300gカットバー



## ■TIBW

- ・目的:Ti-B添加用、微細化処理
- ・成分:5%Ti、1%B
- ・形状:ワイヤー状ロッド\*(スポット品の為、1t単位で受注承ります。)、ワイヤーカット品

U.S. Patent Application No.  
101597,568



成分調整用母合金成分値一覧表

MG90	Al	Zn	Mn	Si	Cu	Ni	Fe	その他	Mg
成分比率 (%)	<10.00	<0.90	<0.40	<0.70	<0.05	<0.001	<0.02	<0.001	残部

SRM	Sr	Fe	Si	Ca	Al
成分比率 (%)	9.5~10.5	<0.40	<0.30	<0.01	残部

TIBW	Ti	B	Fe	Si	Al
成分比率 (%)	4.8-5.2	0.9-1.3	0.20MAX	0.20MAX	残部

\*成分は製造ロットにより若干異なります。

製造・製品一覧へ戻る

(C) Copyright 2006 Nikkin-Flux CO., LTD. All rights reserved.



This page was automatically translated from Japanese.  
[View original web page](#) or mouse over text to view original language.

[Back to search results](#)

Metal Chemical Corporation provides the equipment at the scene to help dissolution.

[トップページ](#)

[製造・製品紹介](#)

[よくある質問](#)

[会社概要](#)

[お問い合わせ](#)

## PRODUCTS

### Mother alloy composition adjustment

#### Other

##### 1) adjusted for the mother alloy component

Since the aluminum alloy is aluminum and 溶KE合WA several metals, most of the ingredients that will not change significantly. The case is to change what is on the rise as iron, Mg (magnesium) that may include a decrease in the retention and re-dissolved by molten like. Mg are reduced as they are added as the mother alloy, typically a component of the adjustment.

In addition, Sr (strontium) Ti (titanium) B (Boron), improved processing, elements used as additives in the miniaturization process.



##### ■ MG90

Purpose: Mg-added component: 90% Mg・10% Al

Shape: 1Kg・boat-shaped ingots 4Kg (4 spec) ingot



##### ■ SRM100W/SRM250/SRM300

Purpose: Sr for addition, modification treatment component: 10% Sr, 90% Al

Shape: SRM100W-cast trapezoidal waffle cone (type cast Pudding 100g)

Extrusion molding SRM250/300- trapezoidal 250g/300g KATTOBA



##### ■ TIBW

Purpose: Ti-B-supplementation, treatment of fine ingredients: 5% Ti, 1% B

Shape: rod-shaped wire \* (1t, spots available for the product orders in units.), Wire-cut


成分調整用母合金成分値一覧表

MG90	A l	Z n	M n	S i	C u	N i	F e	その他	M g
成分比率 (%)	<10.00	<0.90	<0.40	<0.70	<0.05	<0.001	<0.02	<0.001	残部

SRM	S r	F e	S i	C a	A l
成分比率 (%)	9.5~10.5	<0.40	<0.30	<0.01	残部

T I B W	T i	B	F e	S i	A l
成分比率 (%)	4.8-5.2	0.9-1.3	0.20MAX	0.20MAX	残部

\*成分は製造ロットにより若干異なります。

 [Back to Products Manufacturing](#)

(C) Copyright 2006 Nikkin-Flux CO., LTD. All rights reserved.